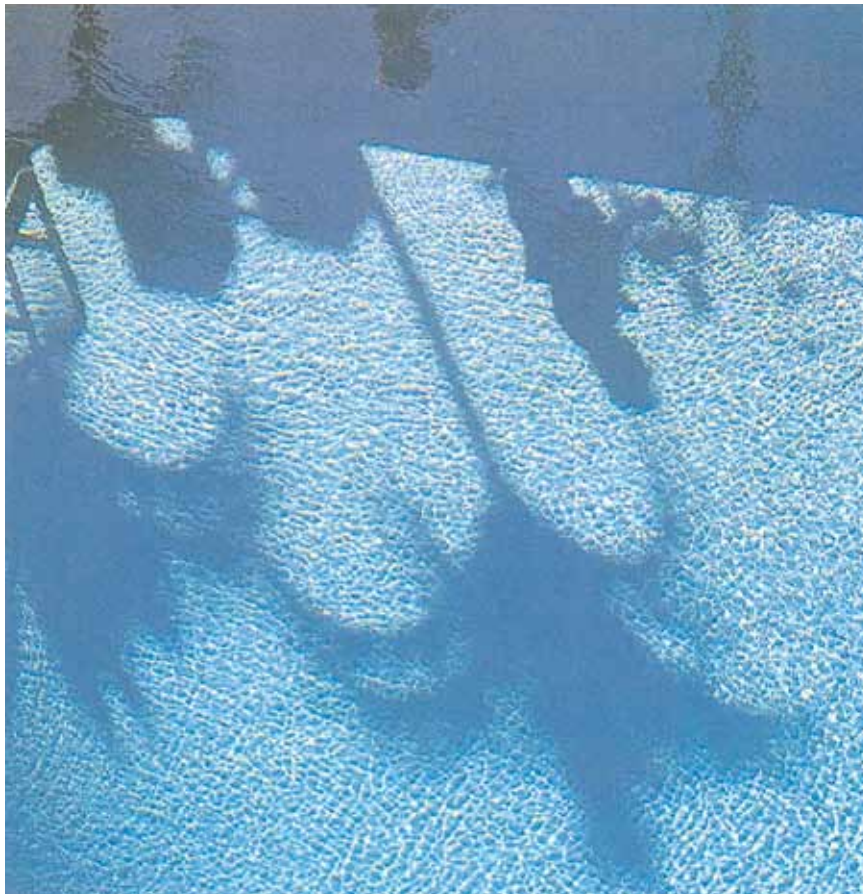


POOL COLOR

美しいプールを演出するプール専用塗料 **プールカラー**

(一社)日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp/	
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆



POOL COLOR

プールカラーの特長

- 美しい色彩を長期間保ちます。
- 素材との付着性に優れています。
- 水質を汚さず、衛生的です。
- 耐水・耐塩素性に優れています。
- 塗装作業性に優れています。

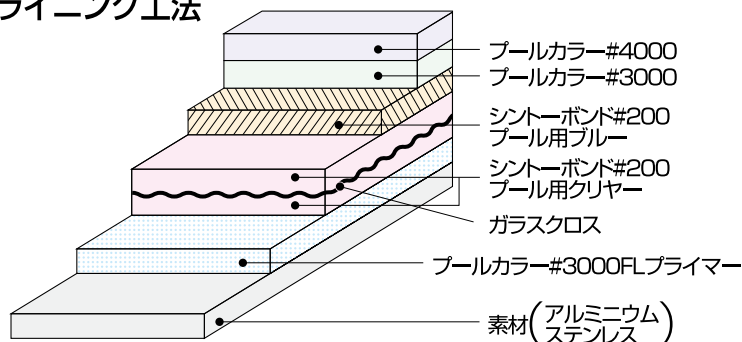
プールカラー#1000は、アクリル樹脂系のコンクリート・モルタルプールに適した専用塗料です。

プールカラー#4000は、無黄変性ポリウレタン樹脂系のプール専用上塗り塗料で、エポキシ樹脂系に比べ耐候性・耐塩素性に優れた専用塗料です。

特殊塗装システムF.R.E工法

F.R.E工法は、エポキシ樹脂系接着材をガラスクロスで強化した工法で、一般の塗装に比べてプール素材そのものの保護と補強を兼ねた耐久性のある塗装システムです。(専門施工店向きのため、当社へ事前にご相談ください。)

エポキシライニング工法



プールカラーは、プール専用塗料です。

プールカラーは、カラフルで美しく、耐久性に優れた塗料で、プールのイメージを一新します。

プールカラーは、コンクリートプールではコンクリートを保護し、アルミニウム・ステンレスプールでは腐食を防止

プールカラーは、水を汚さず清潔で衛生的なプールに変身させます。

プール素材別のプールカラー標準仕様

1. コンクリートプール

1-1 プールカラー#1000仕上げ

工程	塗料名	希釈剤	使用量(kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)
上塗り(1)	プールカラー#1000	プールカラー#1000シンナー 70~100%	0.08~0.10	4時間以上
上塗り(2)	プールカラー#1000		0.08~0.10	

1-2 プールカラー#4000仕上げ(新設時)

工程	塗料名	希釈剤	使用量(kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)
下塗り	プールカラー#3000プライマー	プールカラー#3000シンナー 30~35%	0.15~0.20	16時間~7日以内
中塗り	プールカラー#3000	プールカラー#3000シンナー 15~20%	0.12~0.15	
上塗り	プールカラー#4000	プールカラー#4000シンナー 15~20%	0.12~0.15	

1-3 プールカラー#4000仕上げ(塗替え時)旧塗膜がエポキシ、ウレタン系塗料の場合

工程	塗料名	希釈剤	使用量(kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)
下塗り	プールカラー#3000FLプライマー	プールカラー#3000シンナー 5~15%	0.13~0.16	16時間~7日以内
中塗り	プールカラー#3000	プールカラー#3000シンナー 15~20%	0.12~0.15	
上塗り	プールカラー#4000	プールカラー#4000シンナー 15~20%	0.12~0.15	

2. アルミ・ステンレスプール プールカラー#4000仕上げ

工程	塗料名	希釈剤	使用量(kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)
下塗り	プールカラー#3000FLプライマー	プールカラー#3000シンナー 5~15%	0.13~0.16	16時間~7日以内
中塗り	プールカラー#3000	プールカラー#3000シンナー 15~20%	0.12~0.15	
上塗り	プールカラー#4000	プールカラー#4000シンナー 15~20%	0.12~0.15	

(注)プールカラー#1000、3000の詳細な塗装システムは、「プール標準塗装ガイド」(別冊)をご参照ください。また塗替えの場合は、アクリル樹脂系で塗装されているコンクリートプールは、プールカラー#1000で、エポキシ樹脂系またはウレタン樹脂系で塗装されているコンクリートプール、アルミ、ステンレスプールには、プールカラー#4000で、塗替えてください。

*1 塗装後注水時間

気温別注水時間		
10℃前後	20℃前後	30℃前後
14日以上	7日以上	5日以上

*2 鋼製プール塗替え標準仕様

工程	素材	鋼製プール
下塗り		プールカラー#3000FLプライマー
中塗り		プールカラー#3000中塗
中塗り		プールカラー#3000
上塗り		プールカラー#4000

(注)鋼製プールの詳細な塗装システムは、当社に事前にご相談ください。

塗装工程

素地調整



プライマー塗付












完成



します。



プールカラーの標準色

プールカラー# 1000	ライトスカイブルー 	ライトグリーン 	
プールカラー# 3000	ライトスカイブルー淡 	TK737マリンブルー淡(日塗工69-60L近似色) 	TK746ブルー淡(日塗工69-50T近似色) 
プールカラー# 4000	ライトスカイブルー 	TK737マリンブルー(日塗工69-60L近似色) 	TK746ブルー(日塗工69-50T近似色) 
コースライン色 (#4000)	TK807ブルー(日塗工75-30P近似色) 	TK145レッド(日塗工05-40V近似色) 	

(注)この色見本は、印刷インキですので実際の色とは異なります。標準色以外の色を希望される場合は、事前に当社へお問い合わせください。

(注)#3000、#4000は同じ標準色でも、少し色相は異なります。

●プールカラーの製品構成

品名	容量	備考	
プールカラー#1000	16kg・4kg	アクリル樹脂系塗料(艶消し仕上げ)	
プールカラー#1000シンナー	16L・4L	プールカラー#1000専用シンナー	
プールカラー#3000 (基剤) プライマー (硬化剤)	16kg (13.7kg) セット (2.3kg)	2液形 エポキシ樹脂塗料	混合比 基剤/硬化剤 86 / 14
プールカラー#3000 (基剤) FLプライマー ※1 (硬化剤)	18kg (15.7kg) セット (2.3kg)		混合比 基剤/硬化剤 87 / 13
プールカラー#3000中塗 (基剤) (鋼製プール中塗色相グレー) (硬化剤)	16kg (13.6kg) セット (2.4kg)		混合比 基剤/硬化剤 85 / 15
プールカラー#3000 (基剤) (硬化剤)	16kg (12.8kg) セット (3.2kg) 4kg (3.2kg) セット (0.8kg)		混合比 基剤/硬化剤 80 / 20 (注)11月~4月は 冬期用硬化剤を使用する
プールカラー#3000シンナー	16L・4L	プールカラー#3000専用シンナー	
プールカラー#4000 (基剤) (硬化剤)	16kg (13.6kg) セット (2.4kg) 4kg (3.4kg) セット (0.6kg)	2液形 ウレタン樹脂塗料	混合比 基剤/硬化剤 85 / 15
プールカラー#4000シンナー	16L・4L	プールカラー#4000専用シンナー	

※1 プールカラー#3000プライマーとプールカラー#3000FLプライマーの硬化剤は共通です。

●(用途)

モルタルプール・アルミプール・ステンレスプール・鋼板プール・FRPプール
プールサイド



美しいプールを演出するプールカラー



プールカラー使用上のご注意

●プールカラー#1000について

- プールカラー#1000は、プールカラー#1000シンナー(専用シンナー)で希釈してください。
- 素地に直接塗装する下塗りは、希釈を多くして塗装してください。
- 既設の場合で風化が特に著しい素地は、素地調整後、希釈率を80%程度で1度すて塗り後、通常の2回塗りをしてください。
- 必要以上に厚塗りをすると付着不良の原因となりますので、通常は2回塗りで仕上げてください。

●プールカラー#3000について

- プールカラー#3000は、プールカラー#3000シンナー(専用シンナー)で希釈してください。
- プールカラー#3000プライマー硬化剤(プールカラー#3000FLプライマー硬化剤)とプールカラー#3000硬化剤は内容が異なっていますので、間違いないよう注意してください。
- プールカラー#3000プライマーは、基剤86：硬化剤14の割合でまた、プールカラー#3000FLプライマーは、基剤87：硬化剤13の割合で混合後プールカラー#3000シンナーで希釈し、約30分間熟成した後、十分にかき混ぜてから使用してください。(使用可能時間：30℃ 12時間、20℃ 18時間、10℃ 24時間)
- プールカラー#3000は、基剤80：硬化剤20の割合で混合後プールカラー#3000シンナーで希釈し、約30分間熟成した後、十分にかき混ぜてから使用してください。(使用可能時間：30℃ 12時間、20℃ 18時間、10℃ 24時間)
- 溶接部・先端部・コーナー部・ボルト部等は、はけにて先行塗装し、その後、全面ローラー塗装をしてください。
- プールカラー#3000塗装後8時間(20℃)以内に降雨、結露があれば、塗膜が白化することがありますので注意してください。ただし、塗膜性能には問題はありません。
- 混合は、必ず電動攪拌機で混合してください。
- プールカラー#3000プライマー、プールカラー#3000FLプライマーは2液形塗料ですので、セット単位で使用しない場合は、必ず秤量器を用い正確に混合割合に秤量してください。
- 気温5℃以下では、硬化がすすみませんので、塗装を避けてください。

●プールカラー#4000について

- プールカラー#4000は、基剤85：硬化剤15の割合で混合後、プールカラー#4000シンナー(専用シンナー)で希釈し、10分間以上熟成した後使用してください。(使用可能時間：30℃ 3時間、20℃ 6時間、10℃ 12時間)
- 混合は、必ず電動攪拌機で混合してください。
- 硬化剤は水分の影響を受けやすいため、分割して使用する場合は、残った硬化剤の密閉保管を心掛け、開缶後はできるだけ早くご使用ください。
- 2液形塗料ですので、セット単位で使用しない場合は、必ず秤量器を用い正確に混合割合に秤量してください。
- 最低限、標準塗分量は確保してください。特にモルタルプールは耐候性、仕上りに大きく影響します。
- 気温5℃以下、湿度85%以上での塗装は避けてください。

●プールカラー#3000・#4000

冬期塗装時の注意事項

- 冬期(11~4月)に塗装する場合は標準より多く希釈(30~35%)し、午後2時位までに塗装を終了してください。また、翌日に降雨雪のないことを確認して塗装してください。
- プールカラー#3000は、必ず冬期用硬化剤を使用してください。
- 冬期低温時は、表面結露が発生しやすいため、必ず表面温度が5℃以上になるまで塗装を避け、表面結露のないことを確認後塗装してください。
- 混合は、必ず電動攪拌機で十分に混合してください。

●プールカラーについて

- 炎天下の塗装は、できるだけ避け、涼しい時間帯に塗装してください。
- 高温時における塗装は、溶剤の揮発が著しいので、希釈量を多い目に塗装して下さい。
- 気温5℃以下、湿度85%以上での塗装は避けてください。
- 詳細は別冊「プール標準塗装ガイド」をご参照ください。
- 室内プールの場合、塗装中、塗装後は強制ファン等にて換気を十分に行ってください。



神東塗料

工場 尼崎・千葉

<http://www.shintopaint.co.jp/>

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)
東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03)3522-2111(代) FAX(03)3522-2150(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123)32-0431(代) FAX(0123)34-6199(代)	名古屋営業所 ☎(052)612-0293(代) FAX(052)612-0318(代)
東北営業所 ☎(022)285-7915(代) FAX(022)285-7813(代)	大阪営業所 ☎(06)6426-3763(代) FAX(06)6429-6268(代)
東京営業所 ☎(03)3522-1672(代) FAX(03)3522-1678(代)	中国営業所 ☎(082)264-6822(代) FAX(082)264-6821(代)
静岡営業所 ☎(054)245-0135(代) FAX(054)247-4091(代)	四国営業所 ☎(087)841-1251(代) FAX(087)843-3108(代)
北陸営業所 ☎(076)262-1305(代) FAX(076)262-1315(代)	九州営業所 ☎(092)472-2222(代) FAX(092)473-5777(代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。

くらし ゆたかに あざやかに
未来を創造するコーティング